

ロールフォーミング分科会 第4回ロール成形講習会

「ロールフォーミングの基礎と実際 ～基礎編～」

日 時：2019年9月24日(火) 10:00～17:00(受付開始9:00)

会 場：東京電機大学 東京千住キャンパス1号館1階百周年ホール

〒120-8551 東京都足立区千住旭町5番 電話 03-5280-3522 <http://web.dendai.ac.jp/access/tokyosenju.html>

主 催：日本塑性加工学会 ロールフォーミング分科会

趣 旨：本講習会は、形鋼・電縫管のロール成形に携わる作業員・技術者、特に若手技術者を対象とする。「新版・先進ロール成形」をテキストとして、ロール成形における変形の基礎と理論の応用、実際に加工する上で重要な素板・ロール・成形機・関連設備・操業技術についてわかりやすく解説する。

プログラム：開会の挨拶 (10:00～10:05)	ロールフォーミング分科会主査	長町 拓夫君
午前の部 (10:05～12:00)	司 会 日鉄日新製鋼㈱	仲子 武文君
午後の部 (13:00～17:00)	司 会 東京電機大学	渡利 久規君

時 間	内 容 (括弧内は対応するテキストの章を示す)	講 師
10:05～10:50	①総論・変形の基礎と理論 (第1章, 2章, 9章):素板の変形挙動・板材の曲げ理論について講義する。成形シミュレーション技術についても解説する。	広島工業大学 長町 拓夫君
10:50～11:20	②素板とその特性 (第3章):素板の種類と特性・形状等について解説する。	東京電機大学 渡利 久規君
11:20～12:00	③ロール (第4章):ロール材質・設計・製作, 成形ロールの設計製作におけるCAD/CAMの現状について解説する。	㈱山陽精機 星 清政君
12:00～13:00	昼 食 ・ 休 憩	
13:00～13:40	④成形機 (第5章):成形機及びロールスタンドの種類と構造, ロール駆動方法, 調整機構, ロール交換方法, 自動化, 精度と保守について解説する。	㈱中田製作所 佐藤 剛之君
13:40～14:10	⑤関連設備 (第6章):関連設備のうち, 特に溶接機・溶接技術について重点的に解説する。	日鉄日新製鋼㈱ 仲子 武文君
14:10～14:40	⑥潤滑 (第7章):潤滑剤, 潤滑方法について解説する。	大同化学工業㈱ 松本 忠之君
14:40～15:00	休 憩	
15:00～15:30	⑦製品と操業技術 (第8章):製品の種類と分類, 電縫管, 狭幅・広幅形材, 複合加工技術, 生産管理, 自動化技術について解説する。	JFE スチール㈱ 岡部 能知君
15:30～16:00	⑧ロール兼用化技術に関する最近のトピックス:ロール成形における大きな課題のひとつである成形ロールの兼用化技術について, 最近のいくつかの事例を上げて新たな展開を紹介する。	㈱中田製作所 西井 正人君
16:00～16:40	⑨ロール成形技術の新たな展望:ロール成形技術の更なる発展・進化への道を切り開くために, 各技術要素の高度化やフレキシブル化を切り口として, 種々の視点から問題提起を行うとともに, 成形方式や成形機構造, あるいはロール機能の高度化等に関わる提案を行い, その可能性について説明する。	東京大学名誉教授 木内 学君
16:40～17:00	質 疑	

※講演中の撮影・録音は禁止します。講演題目, 内容および講演の順番を予告なしに変更する場合があります。

定 員：80名(定員超過の場合はご連絡します)

参 加 費：参加者が日本塑性加工学会の賛助会員の企業に所属しているか, 正会員であるか, 学生会員である場合は¥2,000(税込, テキスト代別), それ以外の場合は¥5,000(税込, テキスト代別)です。

テ キ ス ト:ロールフォーミング分科会編, 塑性加工特別技術選書「新版・先進ロール成形 ―進化と創造を目指して―」を使用しますので当日ご持参ください。お持ちでない方には参加費と別に4,000円(税込, 先払い)にて販売いたします。購入される場合のテキストは当日会場でお渡しします。

申 込 方 法:「第4回ロール成形講習会申し込み」と題記し, ①氏名, ②会員資格(正会員, 賛助会員, 学生, 一般), ③勤務先(名称・部課名), ④通信先(郵便番号, 住所, 電話番号, E-mail), ⑤テキスト購入の有無(有の場合は冊数), ⑥請求書宛名を明記の上, 下記申込先のE-mailにてお申し込みください。複数名まとめたの申込みも受け付けます。お申し込みの受付後に受講票および請求書をお送りします。参加費およびテキスト代金は, 請求書に記載の振込先へご送金ください。振込後の返金はできません。当日は受講票をご持参の上ご来場ください。個人情報につきましては講習会以外での使用は致しません。

申 込 締 切:2019年9月10日(火)

申 込 先:ロールフォーミング分科会事務局(広島工業大学工学部知能機械工学科) 長町 拓夫 宛,
E-mail:rollform@jstp.or.jp TEL:(082)-921-6487